

CHAUDIÈRE A VAPEUR DE 500 KG/V/H – GAMME RL

1.- Description:

Générateur de vapeur à tubes de fumée, exécution horizontale à trois parcours, avec retour de flamme dans le foyer et totalement refroidi par l'eau de la chaudière.

La combustion se déroule dans le foyer, conçu afin de permettre une parfaite combustion, une température appropriée dans le foyer et une charge thermique suivant les normes de fabrication internationales les plus courantes.

La circulation des gaz s'effectue par surpression dans le foyer et les gaz circulent dans les tubes de manière uniforme et à la même vitesse, grâce à la conception du générateur, permettant une transmission constante de la chaleur.

Les superficies de radiation et de convection ont été conçues pour assurer un rendement égal, quel que soit le type de combustible.

L'accès au foyer et aux réservoirs de vapeurs s'effectue au moyen de portes escamotables à ouverture rapide.

Les portes sont isolées avec des fibres céramiques et la porte avec de la laine minérale protégée par une plaque d'acier inoxydable.

Pour le nettoyage et l'inspection du corps sous pression, des ouvertures de contrôle permettent l'entretien de l'intérieur avec une grande visibilité.

**2- Caractéristiques :**

Type :	RL 500/8
Production de vapeur :	500 kg/v/h
Puissance thermique :	383 KW 329.000 kcal/h
Pression de conception en bar :	12,6 bar
Pression de service prévue :	7 bar
Pression du timbre de la soupape de sécurité :	9 bar
Température de conception :	192 °C
Volume total :	724 litres
Volume moyen :	503 litres
Volume chambre de vapeur :	221 litres
Surface de chauffe :	10,52 m²
Tension électrique :	400V III 50 Hz
Rendement :	90% ±2%
Combustible :	Gaz nat
Isolation couvrante :	Laine de roche de densité haute
Isolation portes :	Fibre céramique
Poids en transport :	1500 kg.
Diamètre cheminée :	200 mm
Longueur sans brûleur :	2180 mm
Longueur avec brûleur :	2720 mm.
Largeur totale :	1480 mm.
Hauteur totale :	14950 mm.
Norme de fabrication :	TDR 97/23 CE BUREAU VERITAS
Contrôle de qualité :	ISO-9001
Manuel de qualité et certification :	EN-ISO-9001

3- Accessoires :

Position des accessoires :	Standard (selon catalogue)
Brûleur :	Riello
Pompe d'alimentation :	Grundfos type CR
Indicateur de niveau de l'eau :	Electrodes CE
Indicateur visuel de niveau d'eau :	Robinet et écran DN-20 PN-16
Indicateur de pression :	Pressostats Danfoss
Soupape de sécurité :	AIT PN-16
Indicateur visuel de pression :	Manomètre classe 4 Ø 100 mm.
Clapets d'interruption de vapeur et d'eau :	Clapets d'interruption à soufflet.
Clapet de purges automatique :	Bille PN-16
Clapets de retenue :	Disque Inox AISI-316
Manomètre d'indicateur pression pompe :	Manomètre à robinet Ø 60
Tableau de manœuvre :	

3. – OPTIONS minimum

5.1- Deuxième pompe d'alimentation :

Deuxième équipe pour l'alimentation du générateur, pour un fonctionnement alternatif qui permettra le démontage d'une pompe pendant le générateur marche.

5.2- Purge de boues :

Purge de boues de fonctionnement automatique avec programmation du temps de duré du purge et du temps d'intervalles des purges.

Pour éviter une dépense économique importante et permettre un transport dans des conditions satisfaisantes, nous vous précisons que la chaudière sera expédiée en partie accessoires démontés dans un container **Open top**, emballé en plastique .Il est nécessaire de prévoir un jour de travail supplémentaire pour monter les accessoires avant d'effectuer l'installation.

4. – AUTRES OPTIONS

4.1–Mode d'exploitation (autocontrôle)

L'arrête du 15 mars 2000 définit les conditions d'exploitation sans présence humaine permanente. Le mode d'exploitation TRD 604 24 heures se caractérise par :

- Une exploitation sans personnel présent en permanence en chaufferie
- L'ensemble des dispositifs de sécurité doit être testés au moins une fois toutes les 24h.
- Du personnel d'intervention de permanence sur le site ou d'astreinte à l'extérieur de l'établissement et qui doivent pouvoir intervenir dans un délai maximal de une demi-heure après déclenchement de la procédure de défaut.
- L'appel du personnel est réalisé par un moyen automatique géré par la chaufferie.

Dispositifs de sécurité :

- 2 niveaux très bas autocontrôlés
- 1 pressostat de sécurité
- 1 cellule de flamme autocontrôlée
- 1 deuxième vanne de sécurité sur la rampe gaz
- 1 pressostat mini air comburant testable

La mise en sécurité du générateur est obtenue par une chaîne de sécurité. Les relais de sécurités constituant cette chaîne, sont doubles et indépendants. Chaque défaut est clairement identifiable par un signal lumineux et sonore.

4.2.- Bâche alimentaire de base (A) ou tout équipée avec éléments de régulation (B)

4.2A

Bâche alimentaire et des condensats de 2.000 litres de capacité, construite en **acier carbone ou en acier inox** et contrôle de niveau mécanique en acier inoxydable.

4.2B

- Bâche de l'eau alimentaire et des condensats de 2.000 litres de capacité, construite **en acier carbone ou en acier inox.** et contrôle de niveau mécanique en acier inoxydable. Avec injecteur à vapeur Spirax Sarco, pour chauffer de l'eau à 80 °C, il est prévu le filtre, la valve thermostatique et le régulateur de température.

- Pompe doseur du produit de conditionnement, de dosage réglable.
- Accessoires de connections (filtre, electro valve manomètre, clapets, etc.)
- Tuyauteries d'interconnexion.
- Structure supports du conjoint monobloc.
- Tableau de connexion électrique.

4.3C Groupe de traitement d'eau – adoucisseur .

un module adoucisseur (1 x 100)

ou

module duplex (2 x 100) 4.000 l/h continuité
(1 module travail, 1 module stand-by)

6.- CONDITIONS GENERALES

- * **EXW – Incoterms 2000 CCI** – Livraison de l'équipement à la sortie de nos usines.
- * Prix H.T.
- * Port et emballage non compris
- * Mode de paiement: 50 % à la confirmation de la commande.
50 % avant la livraison.
- * Délais de livraison moyen : 60 jours à partir de la date de confirmation de la commande.
- * Garantie : Le certificat de garantie est livré avec la documentation du générateur et à titre de résumé est le suivant :
 - Trois ans ou bien 5.400 heures contre tout défaut de fabrication du corps sous pression.
 - Un an ou bien 1.880 heures sur l'ensemble du générateur contre tout défaut de fabrication.

NON COMPRIS :

Transport, emballage, livraison, manutention, mise en place, installation, raccordement tous fluides, mise en service, traitements d'eau supplémentaires SAV 1 an.